



Trackunit Raw sammelt alle Daten, die Sie für die Verwaltung Ihrer Flotte benötigen, unabhängig vom Maschinentyp. Die Digitalisierung Ihrer Flotte beginnt hier.

Zulassungen und Zertifizierungen

CE

Entspricht der Funkanlagen-Richtlinie 2014/53/EU, wie in der EU-Konformitätserklärung angegeben.

FCC und IC

Das Produkt enthält Funksender, die gemäß den relevanten Teilen von CFR 47 (Code of Federal Regulations) und den Bestimmungen und Vorschriften von Industry Canada zertifiziert sind.

PTCRB

Zertifizierung für Interoperabilität und Einhaltung globaler Industriestandards für drahtlose Mobilgeräte und Mobilfunknetze.

Automotive

E1-zertifiziert als elektronische Unterbaugruppe (Electronic Sub Assembly, ESA) für den Einsatz in Fahrzeugen gemäß United Nations (UN) R10.

Umweltklasse

Geprüft auf Umweltverträglichkeit für den Einsatz in Lastkraftwagen, für Fahrzeuge und Geländemaschinen (SAE J1455). Schutzklasse des Gehäuses: IP67.

Kontakt

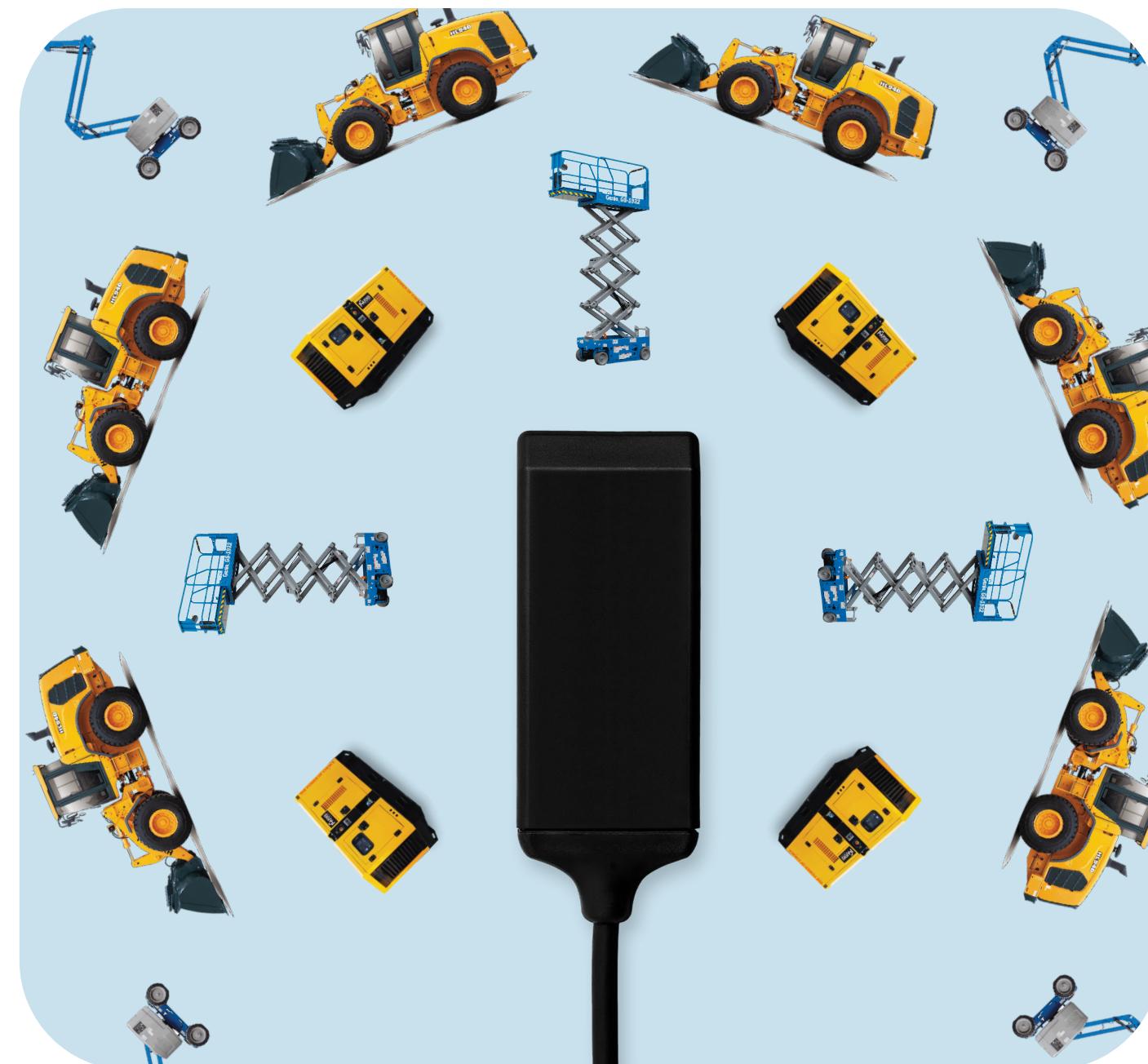
Trackunit

www.trackunit.com
info@trackunit.com

Erfahren Sie mehr unter www.trackunit.com

Copyright © 2022 Trackunit. Alle Rechte vorbehalten.

Trackunit Raw – Powered by



Trackunit Raw

Der Wegbereiter für eine vernetzte Flotte

Trackunit Raw ist für den nahtlosen Anschluss aller Arten von Ausrüstung ausgelegt und für alle Trackunit-Services. Trackunit Raw wurde geschaffen, um Ihre Flotte zu verbinden und mit Ihrem Unternehmen zu wachsen.



Das ist Raw

Trackunit Raw ist ein robustes und vielseitiges **Telematik**-Gerät, das eine **sichere** und zuverlässige **Konnektivität** ermöglicht.

Mit Trackunit erhalten Sie Software, auf die Sie in Ihrem Unternehmen nicht mehr verzichten wollen werden. Doch erst mit der passenden Hard- und Firmware können Sie Trackunit-Produkte maximal zu Ihrem Vorteil nutzen. Trackunit Raw lässt sich problemlos mit allen Arten von Maschinen und Geräten verbinden, um wertvolle Daten zu sammeln.

Trackunit Raw liefert ausführliche Informationen zu allen Maschinen und erfasst sämtliche Daten, die Sie benötigen, um das Potenzial Ihrer Maschinen voll auszuschöpfen.

Eine Lösung – unkompliziert und universell

Präzision und **Leistung** für **Maschinen** aller Arten und Größen

Trackunit Raw liefert Ihnen sämtliche Maschinendaten zu jedem Ausrüstungstyp.

Die Installation und Inbetriebnahme sind kinderleicht. Ihre gesamte Flotte ist unabhängig vom Maschinentyp und Hersteller mit ein und demselben Telematik-Gerät verbunden.

So einfach kann universelle Konnektivität sein.

Eine Box, Millionen Möglichkeiten

Mit dem Zugriff auf die richtigen **Maschinendaten** zur richtigen Zeit bringen Sie Ihr proaktives **Flottenmanagement** auf die nächste Stufe

Dank der Flexibilität von Trackunit Raw können Sie neue Funktionen hinzufügen und die Erfassung von Maschinendaten problemlos erweitern.

Die breite Palette an integrierten Diensten, die auf Ihre spezifischen Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten sind, gibt Ihnen einen präzisen Einblick in Ihre Flotte bis ins kleinste Detail. Mit diesen umfassenden Maschinendaten wird nichts dem Zufall überlassen.

Trackunit Raw

Abmessungen und Gewicht

Maße: 45,5 × 122,3 × 17,9 mm

Gewicht: 65 g (ohne Kabel)

IP-Firmware

ARM CORE-Mikroprozessor

Software-gesteuerter CAN

Abschlusswiderstand: 120 Ohm

3-Achsen-Bewegungs- und Neigungssensor

Temperatursensor

Geräteverschlüsselung

Datenpunkte

Übermittlung individueller Datenpunkte in einem konfigurierbaren Intervall.

Unternehmens-ID

Bewegungsinformationen

Akkustatus

Übertragungsleistung

Stromversorgung

Versorgungsspannung: 12–48 VDC

Max. Spannungsbereich: 8–58 VDC

Eingang 1-4: Max. Spannung 48 VDC

Ersatzakku: Mindestens 720 mAh Li-Ion

Standby ohne DualID II: 18 mA/12V – 14 mA/24V

Standby mit DualID II: 31 mA/12V – 22 mA/24V

Ladeverbrauch: 225 mA/12V – 115mA/24V

Ladezeit: 4 Stunden

Verbindungen

LTE-M, NB-IoT mit 2G GSM

Weltweite Netzabdeckung

GNSS: GPS, GLONASS, BeiDou, Galileo,

QZSS

Bluetooth 5.0 BLE

E/A

Digitaleingänge: 4/Digitalausgänge: 1

CAN-Eingänge: CAN High/CAN Low

CAN-Support: J1939/CAN Open

1-Wire: DualID und Temperatursensor

Betriebstemperatur

Temperaturbereich: -30° C bis +60° C

Lagertemperatur: -30° C bis +70° C